

专业带头人入企研修材料

机械加工技术专业

目 录

专业带头人暑期实践总结	1
李晓红老师入企实践总结	2
李晓红老师入企研修记录	3
李晓红老师入企研修鉴定表	5
专业带头人李晓红入企研修申请	6
专业带头人李晓红老师入企照片	7
姚宝兴入企实践总结	10
姚宝兴入企研修记录	11
迁西职教中心专业教师入企研修鉴定表	14
专业带头人入企研修申请	15
专业带头人姚宝兴老师入津西大方研修照片	16
刘经纬老师入企实践总结	20
专业带头人刘经纬老师入企研修审批表	22
刘经纬老师入企研修学习记录	27
专业带头人入企研修申请	31
专业带头人刘经纬老师入企照片	32
专业带头人刘经纬、安琪老师入企照片	31

专业带头人暑期实践总结

为全面提高专业课教师实习实践能力，加强双师型教师队伍建设，暑期机械加工技术专业组织专业基础课和实习课教师深入企业进行生产性实践。

一、教师进厂实践总体思路

1. 专业联系实践企业与教师自己联系企业相结合的原则

经过多方联系，机械加工技术专业在今年暑假联系了大方重工科技股份有限公司、津西钢铁集团、河北瑞兆激光再制造技术有限公司等多家企业，为教师提供暑期进厂实践。

2. 自我评价与用工单位评价相结合的原则

在整个进厂实践期间，专业与相关用工单位实施信息反馈，双向监督，全面提高教师的实际动手能力和企业生产经验。教师实践结束后，专业同相关企业领导再次进行交流，对每位进厂实践教师进行了综合评价。每位教师也在实践结束后进行了书面总结和自我评价。

二、教师进厂实践效果

在开学第一周组织了专业教师暑期实践交流，多名教师发言，表示暑期企业实践锻炼了自己的意志，开阔了眼界，增强了对企业的认识，提高了自己的专业技能。经过此次暑期实践，转变了专业教师的传统观念，要想让学生学到真实的技能，教师必须要了解企业、懂得生产，只有这样培养的学生才会受到企业的欢迎。

李晓红老师入企实践总结 研修报告

我在大方重工科技股份有限公司参与实践，在公司技术师傅的指导下，我学到了很多知识，开拓了眼界，使我受益匪浅，为我以后实践教学奠定了基础，为开展工学结合的教学模式开拓了新的思路。

我在工厂主要学习了磨床和钻床的加工工件的过程，该厂钻床是台钻和我校的基本一样，在钻件的过程中我和工厂师傅学到了如何定心，夹紧工件的技巧，这是书本中无法学到的。另外我还和王学海师傅学会了平面磨床的操作方法，郭师傅从装夹工件，磨削工件，测量工件，一步一步教起。以前对于磨床我有很多困惑，比如磨床如何定位，磨削工件的切削量如何控制，通过实践我明白了很多，对于简单的平面我基本会磨削了。

通过这次实践我感受一是学无止境，机械行业包罗万象，并且各个工种都是相通的，我要学的东西太多太多，我应该利用课余时间多学丰富自己，以便把自己在工厂所学融入教学中去。二是应善于总结，工人师傅的技能就是一种经验的积累，他是靠不断实践总结再实践积累下来的。这种积累就是一种能力。我想应该在以后的工作中多总结多积累。感受三是应有创新意识，对于一些件的加工过程不是一成不变的。我在教学中也不能按本宣科那样教出的学生是不能适应社会的。

——李晓红



李晓红老师入企研修记录

 迁西县职业技术教育中心
Qianxi Vocational and Technical Education Center

迁西县职业技术教育中心
教师入企研修学习记录

姓 名: 李晓红

专 业: 机械加工技术

实践企业: 唐山海益金属制品有限公司

日 期: 2013.7.1

国家中等职业教育改革发展示范学校



学习日期	2014.7.1
学习项目	机械加工技术
学习内容	<p>全面了解公司情况，对公司的 先进机械加工技术有初步了解并 对工司生产品有了解 认识师父与师父了解生产品 的内培</p>
备注	

国家中等职业教育改革发展示范学校



李晓红老师入企研修鉴定表

迁西职教中心教师入企研修鉴定表					
教师姓名	李晓红	性别	女	学历	本科
所任专业	机械加工技术专业		单位	迁西县职业技术教育中心	
企业名称	唐山通益金属制品有限公司		研修时间	2013. 7. 10-2013. 8. 30	
企业 鉴定 材料	<p>李晓红老师在我校公司实践期间，态度端正，学习踏实，工作认真，积极同车间师傅进行交流，注重理论和实践相结合，将自己所学的知识，巧妙的运用到工作中，能吃苦耐劳，工作责任心强，注重团队合作，虚心好学，具有一定的创新精神，不仅向师傅们学习实践技能还将自己的理论知识传授给车间师傅们，得到了共同进步。</p> <p style="text-align: center;">负责人签字（公章） 2013年 9月 5日</p>				

国家中等职业教育改革发展示范学校



专业带头人李晓红入企研修申请



入企研修申请

赵校长：

为了更好地开展学校专业课程，加强专业建设，让教学更贴近企业需求，专业带头人能更多的了解、掌握机械行业前沿技术，更好的服务于教学。机械加工技术专业申请利用两个月的时间，让专业带头人姚宝兴、李晓红，骨干教师薛作、高丹、孙建虎老师前往企业进行研修。以使教师对当前机械行业的新技术有深入了解，并进行实际动手操作，亲身体会，切实将自己的理论知识得到提高，带动专业发展。

通过入企研修实习，相信教师们一定能学到很多新知识，了解企业的实际用工需求，对今后的理论教学和实习指导工作有很大帮助，为更好的推行一体化教学夯实基础。

请校长批准！

二〇一三年六月二十五日



专业带头人李晓红老师入企照片







姚宝兴入企实践总结

研修报告

我在大方重工科技股份有限公司参与实践，在公司技术师傅的指导下，我学到了很多知识，开拓了眼界，使我受益匪浅，为我以后实践教学奠定了基础，为开展工学结合的教学模式开拓了新的思路。

我在工厂两个月的实践主要学习了磨床和钻床的加工工件的过程，该厂钻床是台钻和我校的基本一样，在钻件的过程中我和工厂师傅学到了如何定心，夹紧工件的技巧，这是书本中无法学到的。另外我还和王学海师傅学会了平面磨床的操作方法，郭师傅从装夹工件，磨削工件，测量工件，一步一步教起。以前对于磨床我有很多困惑，比如磨床如何定位，磨削工件的切削量如何控制，通过实践我明白了很多，对于简单的平面我基本会磨削了。

通过这次实践我感受一是学无止境，机械行业包罗万象，并且各个工种都是相通的，我要学的东西太多太多，我应该利用课余时间多学丰富自己，以便把自己在工厂所学融入教学中去。二是应善于总结，工人师傅的技能就是一种经验的积累，他是靠不断实践总结再实践积累下来的。这种积累就是一种能力。我想应该在以后的工作中多总结多积累。感受三是应有创新意识，对于一些件的加工过程不是一成不变的。我在教学中也不能按本宣科那样教出的学生是不能适应社会的。

——姚宝兴



姚宝兴入企研修记录

迁西县职业技术教育中心
Xiyi Vocational and Technical Education Center

迁西县职业技术教育中心
教师入企研修学习记录

姓名: 姚宝兴

专业: 机械加工工艺

实践企业: 大齐重工科技股份有限公司

日期: 2013.7.1

国家中等职业教育改革发展示范学校



学习日期	
学习项目	全面了解公司情况
学习内容	<p>唐山大冶重工科技有限公司始建于1992年，2010年10月与中国华冶集团控股有限公司合作，改制为合资企业，占地面积19.67公顷，建筑面积68165平方米，资产总额6亿元，年产量10亿元，主要产品为各种冶金铸锭，炼钢铁及钢铁压制设备和球墨铸件制造及设备安装检修和铸钢制件安装。公司拥有压车车间、轧辊车间、数控车间、通用设备车间、铸造车间、造型车间、铸钢车间等四大板块，公司经营理念：以人为本铸产品，以信誉赢市场，坚持产品质量=企业生命。</p>
心得体会	<p>该公司发展潜力大，坚持以科技创新为主，设备先进，技术雄厚，管理理念先进。</p>



学习日期	
学习项目	省人力资源厅了解企业用工用工
学习内容	<p>人力资源部长：张润芳</p> <p>该企业有员工1242名，拥有技师职称的入员542名，高级工200多名，学历层次高中以上占总人数73%，企业需求综合技术人才，一专多能。</p>
心得体会	<p>员工整体文化素质比较低，技术水平较低，但缺乏大量文化技术人才。</p>

国家中等职业教育改革发展示范学校



迁西职教中心专业教师入企研修鉴定表



迁西职教中心教师入企研修鉴定表

教师姓名	姚宝兴	性别	男	学历	本科
所任专业	机械加工技术专业		单位	迁西县职业技术教育中心	
企业名称	唐山通益金属制品有限公司		研修时间	2013.7.10-2013.8.30	

企业
鉴定
材料

姚宝兴老师在我校公司实践期间，态度端正，学习踏实，工作认真，积极同车间师傅进行交流，注重理论和实践相结合，将自己所学的知识，巧妙的运用到工作中，能吃苦耐劳，工作责任心强，注重团队合作，虚心好学，具有一定的创新精神，不仅向师傅们学习实践技能还将自己的理论知识传授给车间师傅们，得到了共同进步。

负责人签字（公章）



2013年9月5日



专业带头人入企研修申请



入企研修申请

赵校长：

为了更好地开展学校专业课程，加强专业建设，让教学更贴近企业需求，专业带头人能更多的了解、掌握机械行业前沿技术，更好的服务于教学。机械加工技术专业申请利用两个月的时间，让专业带头人姚宝兴、李晓红，骨干教师薛作、高丹、孙建虎老师前往企业进行研修。以使教师对当前机械行业的新技术有深入了解，并进行实际动手操作，亲身体会，切实将自己的理论知识得到提高，带动专业发展。

通过入企研修实习，相信教师们一定能学到很多新知识，了解企业的实际用工需求，对今后的理论教学和实习指导工作有很大帮助，为更好的推行一体化教学夯实基础。

请校长批准！

二〇一三年六月二十五日

专业带头人姚宝兴老师入津西大方研修照片









刘经纬老师入企实践总结

研修报告

为了适应中职学校的发展，“双师型”教师的要求迫在眉睫。学校领导再三要求教师加强自身业务素质的提高。在校期间，教师课余时间较少，进企业学习难以实现。今年暑假，学校要求教师进企业学习锻炼。为了响应学校的要求，提高自身业务水平，本人从7月1日至8月29日，在河北大方重工科技股份有限公司实习。实习内容主要是图纸设计，在师傅杨树兴的指导下，做了些力所能及的工作。通过实习，收获颇多，现将实习体会总结如下。

一、专业知识掌握不全面、不扎实

通过多年的《机械制图》课及专业实训的教学，自我感觉良好。通过实习发现，自己差得很远，在很多方面存在理解上的误区与不足，长时间不接触时间，知识面狭窄，教学过程不能充分扩展，使学生在今后的工作中从在理解上的偏差。

二、课本知识与实践生产相差很远，脱钩现象严重

课堂中，知识点讲得很细致，很全面，但在企业生产实践中用不上，用不着。理论与实践相差甚远，因此在以后教学中，一定要将理论与实践密切联系起来。

三、知识面匮乏，缺乏自学能力

要想胜任图纸设计员，不仅懂制图知识，还得会用各种绘图软件，同时相关的专业知识也要懂。几年来，本人因教《机械制图》而学《机

械制图》，其他学科不予理睬，懒于学习，通过实习发现，自己离一名合格教师相差太远了。

总之，通过实习，对自己触动很大，望今后积极努力学习，不断进步。

—— 刘经纬



专业带头人刘经纬老师入企研修审批表

迁西县职业技术教育中心
Qianxi Vocational and Technical Education Center

迁西职教中心专业教师企业实践计划审批表

姓名	刘经纬	性别	男	出生年月	1989.09	民族	汉
政治面貌	群众	毕业学校	河北师范大学 职业技术学院	职称、专业	中二		
企业单位	唐山市顺泰冶金装备制造有限公司	实践单位		实践岗位	车工		
实践时间	次数	实践计划内容					
	1	全面了解公司情况					
	2	与人力资源部了解企业用工情况					
	3	与车间师傅共同参与生产实践、车间管理					
	4	电气配盘、电机修理					
	5	电气控制、天车机床线路维修					
	6	电气控制、天车机床线路维修					
	7	配电系统					
	8	配电系统					
<p>实践目的： 提高教学质量，提升教师自己素质，全面了解企业生产模式，应用于现在生产的新技术，将其更生动、实用地教给学生。</p>							

国家中等职业教育改革发展示范学校



实践任务:

1. 进企学习掌握普通工件加工生产工艺, 总结与应用的知识点。
2. 学习掌握普通工件加工生产工艺, 总结与应用的知识点。

教
务
处
意
见

同意

教务部主任(签字) 高新胜
 教务处(公章)
 年 月 日

学
校
意
见

同意

学校校长(签字) 杨同庆
 单位(公章)
 年 月 日

企
业
意
见

同意

单位负责人(签字) 刘立辉
 实践单位(公章)
 2014年6月15日



关于专业教师到企业实践三方协议

学校：迁西职业技术教育中心

企业：唐山市兆寰冶金装备制造有限公司

实践教师：刘经纬

经上述三方（以后分别简称企业、学校、教师）共同协商，达成如下

协议：

1、为加强校企合作，实现产学研结合，提高我校教师的实践能力，了解行业技术发展趋势，提高教学质量，学校派刘经纬教师到唐山市兆寰冶金装备制造有限公司实践锻炼，主要从事普通件加工及工艺学习等工作。

2、教师锻炼的时间为2014年7月1日到2014年9月1日。

3、教师在企业实践期间，应严格遵守企业的各项规章制度，按相关的岗位职责开展工作，并接受企业在考勤纪律和工作成效方面的监督考核。

4、如果教师因个人原因不能按时完成企业规定的工作任务或中途退出实习实践，应通知学校和企业，学校与企业协商同意后，才能中止实践。

5、教师在企业实践期间，出现工伤及其他意外事故由学校按国家有关法律法规赔偿；如果教师在工作中违犯操作规程、其他企业规章制度，责任完全个人人为原因对企业造成经济损失，由教师个人承担相应经济法律责任。

6、教师在实习锻炼结束后，由企业给出鉴定意见，在实习锻炼结束后的一个月内交回学校。

7、本协议一式三份，教师、企业、学校各执一份。

国家中等职业教育改革发展示范学校



学校(公章)

企业(公章)

学校联系电话: 5791007

企业联系电话:

参与实践教师(签名): 刘经纬

参与实践教师联系电话: 15027523167

2014年9月9日



迁西职教中心专业教师到企业实践考勤记录及企业鉴定表

考 勤 表

实践起止时间 从2014年7月1日起 至2014年9月7日止 共 68天

序号	日期	出勤情况							指导师/指导教师 签字
		周一	周二	周三	周四	周五	周六	周日	
1	7.1-7.7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	贾书智
2	7.8-7.14	✓	✓	✓	✓	✓	假	假	贾书智
3	7.15-7.21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	贾书智
4	7.22-7.28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	假	贾书智
5	7.29-8.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	假	刘果
6	8.5-8.11	✓	✓	✓	✓	✓	假	✓	刘果
7	8.12-8.18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	刘果
8	8.19-8.25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	刘果
9	8.26-9.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	假	刘果
10	9.2-9.7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	刘果

企业单位鉴定及意见

学员非常认真，遵守企业作息，无旷工情况
其车间主任及员工们对学员表现非常满意

单位主管领导签字

(单位盖章)

2014年9月9日

注：1. 请贵单位相关部门对实践教师严格考勤，感谢贵单位的大力支持！

2. 出勤√ 旷工× 迟到□ 早退△ 请假□

3. 此表一份，由所在实习企业填写，请实践教师回校后交到教务科存档！



刘经纬老师入企研修学习记录

迁西县职业技术教育中心
教师入企研修学习记录

姓 名: 刘经纬

专 业: 机械加工(钳工)

实践企业: 河北津西大方重工

日 期: 2017.7.1

国家中等职业教育改革发展示范学校



学习日期	
学习项目	机械加工类零件的生产工艺
学习内容	<p>1. 机加车间：滚珠类零件的磨床。</p> <p>包括大型 CNC 立式车、卧爪类工件的找正、夹具、转速选择、进给量的调整以及装车时应注意的各种情况。</p> <p>还有在调试车床中应注意的设备保养。上班期间的工人纪律，都是本校入企学习的重要内容。</p>
心得体会	<p>看到企业的生产流程和工作任务使我真正明白了，我们的学习，正真的需要什么。今后应该更贴近生产的去教学。</p>

国家中等职业教育改革发展示范学校



学习日期	
学习项目	立车加工 魏环类件
学习内容	<ol style="list-style-type: none">1. 立车装夹工件2. 百分表找正方法3. 博特刀头 使用性能4. 机床保养
心得体会	了解了各种工量具在装夹中正确 使用。



学习日期	
学习项目	半精加工 循环
学习内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 半精车内孔 2. 半精外圆 3. 斜面加工 (数控铣削锥度) 4. 控制热胀冷缩的方法
心得体会	<p>热胀冷缩会给工件的尺寸控制带来难度, 一定要掌握好加工及冷却的方法。</p>



专业带头人入企研修申请



入企研修申请

赵校长：

为了更好地开展学校专业课程，加强专业建设，让教学更贴近企业需求，专业带头人能更多的了解、掌握机械行业前沿技术，更好的服务于教学。机械加工技术专业申请利用两个月的时间，让专业带头人刘经纬，骨干教师安琪、张荣超、张跃东老师前往企业进行研修，以使教师对当前机械行业的新技术有深入了解，并进行实际动手操作，亲身体会，切实将自己的理论知识得到提高，带动专业发展。

通过入企研修实习，相信教师们一定能学到很多新知识，了解企业的实际用工需求，对今后的理论教学和实习指导工作有很大帮助，为更好的推行一体化教学夯实基础。

请校长批准！

二〇一四年六月二十五日



专业带头人刘经纬老师入企照片











张英杰、刘经纬、安琪入企实践照片



